

Auf einen Blick ...

LG Chem



Produktvorteile

LG Chem, Tochterunternehmen der koreanischen LG-Gruppe, zählt international zu den führenden Herstellern von petrochemischen Stoffen und Materialien für die Informations- und Elektronikbranche.

Seit 1995 beschäftigt sich das Unternehmen auch mit der Forschung, Entwicklung und Produktion von Lithium-Ionen-Batterien für unterschiedliche Anwendungen. Hierzu gehören neben kompakten und effizienten Batterien/Akkus für Mobiltelefone, Laptops und Werkzeuge auch marktführende Speicherlösungen für Hybrid- und Elektroautos sowie fortschrittliche stationäre PV-Energiespeichersysteme zum Einsatz sowohl bei Großprojekten als auch in Haushalten.

Dank patentierter „Stack & Folding“ Zelltechnologie sind die Speicherprodukte von LG Chem besonders zuverlässig, sicher und langlebig – dies beweisen die vielfältigen Referenzanlagen und Kooperationen mit führenden PV-Herstellern wie z. B. SMA, Fronius und SolarEdge.



RESU



Sicherheit und Zuverlässigkeit

- Fortschrittliche Lithium-Ionen-Technologie, in der Automobilindustrie erprobt (LG Chem: führender Batterielieferant für Hybrid- und Elektroautos)
- Langjährige Produktionserfahrung und technisches Know-how (Forschung und Entwicklung seit 1995)
- Systemsicherheit TÜV-zertifiziert
- Keramikbeschichteter Sicherheitsseparator in den Zellen reduziert effektives Kurzschlussrisiko, auch unter hohen Temperaturen

Handhabung und Ausrüstung

- Vollständig vormontiertes System sorgt für leichte Installation und geringen Wartungsaufwand
- Modulares Modell RESU10M bietet dank zwei separater Batteriemodule und Steuereinheit Vorteile bei Transport, Handhabung und Installation
- Kompakte Komplettlösung mit Stromunterbrecher und eingebautem Batteriemanagement für Selbstdiagnose und optimale Zellbalance
- Platzsparend dank geringer Abmessungen

Effizienz und Langlebigkeit

- Patentierte „Stack & Folding“ Zelltechnologie ermöglicht stabile Energiestruktur und Entladung
- Hocheffizienter Betrieb mit geringer Wärmeentwicklung sorgt für lange Lebensdauer
- Keine Geräuschbelastung dank passiver Kühlung
- 10-jährige Leistungsgarantie

Variabilität und Funktionsvielfalt

- Umfangreiches Sortiment aus Niedervolt- und Hochvoltvarianten
- Erweiterungskit für 48 V Batterien ermöglicht die Kopplung zweier Speichersysteme beliebiger Kapazität
- Wand- und Bodenmontage, Installation im Innen- und Außenbereich
- Kompatibilität mit unterschiedlichen Invertertypen, z. B. SMA Sunny Island (Niedervolt), SMA Sunny Boy Storage, Fronius Symo Hybrid, SolarEdge StorEdge (alle Hochvolt)