

Auf einen Blick ...

Luxor Solar

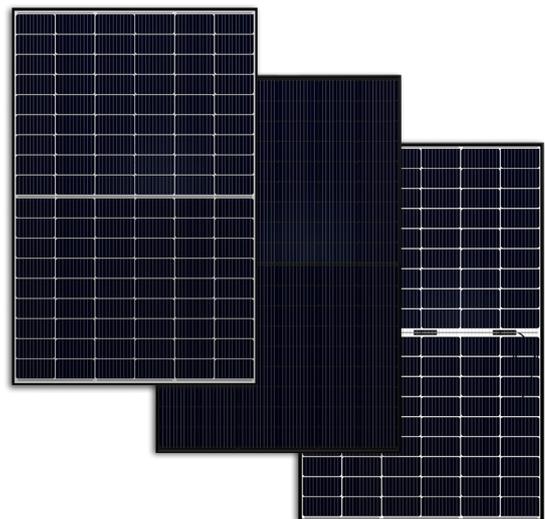


Produktvorteile

Luxor Solar ist ein inhabergeführtes mittelständiges Unternehmen mit Stammsitz in Stuttgart. Seit der Gründung im Jahr 2007 legt der Modulhersteller ganz besonderen Wert auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit seiner Produkte. Strenge Standards mit einer hundertprozentigen optischen und technischen Qualitätskontrolle bei Zelleingang und Modulausgang gewährleisten sicherheitsorientierten Anlagenbetreibern eine hervorragende Performance über die gesamte Betriebszeit.

Bodenständiges Wirtschaften und innovative Produkte sind die Basis für den langfristigen Unternehmenserfolg. Der hohe Qualitätsanspruch deutscher Ingenieure in Entwicklung und Produktion wird durch die sehr geringe Reklamationsquote < 0,003 % bestätigt. Eine sehr gute Bonitätsbewertung durch deutsche sowie internationale Kreditinstitute und Ratingagenturen zeichnen die eigenfinanzierte und somit finanziell unabhängige Luxor Solar als langfristig stabilen Geschäftspartner aus.

LUXOR
solar module manufacturer since 2007



Eco Line M108 Half-Cell, HC Fullblack, Bifacial

Leistungsstark und nachhaltig

- Plussortierte Solarmodule: 0 – 6,49 Wp über der Nennleistung
- Zertifizierung nach IEC 61215, IEC 61730, MCS, UL und JET
- Freigegeben bis Schneelastzone 3 (DIN 1055)
- EAR-Registrierung: Kostenfreie Rückgabe an jeder offiziellen Wertstoffannahmestelle und Recycling gewährleistet
- Höhere Leistungsausbeute: mehr Reflexion auf Zellenbild

Vielfältig und gut sortiert

- Breites Produktportfolio monokristalliner Solarmodule mit Halbzellendesign für hohe Wirkungsgrade
- Innovative Glas-Glas-Varianten für außerordentliche Langlebigkeit
- Bifaziale Module für erhöhten Wirkungsgrad durch beidseitige Stromerzeugung

Zertifiziert und sicher

- Geprüft gemäß ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018
- Außergewöhnlich hohe Resistenz gegen Hagelkörner (45 mm Durchmesser, 23 m/s)
- Deutscher Garantiegeber und Gerichtsstand (Stuttgart)
- Salznebel- und Ammoniakbeständigkeit (IEC 62716, 61701)

Langlebig und beständig

- Eco Line: 15 Jahre Produkt-, 25 Jahre lineare Leistungsgarantie (85 % nach 25 Jahren)
- Eco Line Glas-Glas: 30 Jahre Produkt- und lineare Leistungsgarantie (87 % nach 30 Jahren)
- Hohe mechanische Belastbarkeit und Brandsicherheit bei Glas-Glas-Modulen